УТВЕРЖДАЮ
Операционный директор
(главный инженер)
ГОО "Главная распределительная энергостанция Топар"

_____ Е.Ж. Жумаканов
"___" _____ 2026 г.

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ
на контроль капитального ремонта КА№1 в 2026 году

№ п/п	Шифр	Вид работ	Ед. изм.	Колличество
раздел 1. ВЭ-1 ст.				
1	22-040401-0101 ОНВ РЭО прим.	Визуально измерительный контроль наружной поверхности (обечаек сосудов,барабанов,днищ сосудов,корпусов каналов,корпусов турбин,корпусов подшипников и т.п.)	10 дм2 поверхности	200
2	22-010201-0101 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре до 76 мм	100 точек	40
3	22-010401-0101 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контроль.Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре до 60 мм	стык	2000
4	22-010101-0104 ОНВ РЭО	Визуальный контроль и измерение геометрических рязмеров сварных швов трубопроводов, при диаметре трубопровода свыше 219 до 273 мм	шов	8
5	22-010601-0107 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контроль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре свыше 245 до 377 мм	стык	8
6	22-010201-0102 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре свыше 76 до 326 мм	100 точек	1.6
раздел 2. ВЭ-2 ст.				
7	22-040401-0101 ОНВ РЭО прим.	Визуально измерительный контроль наружной поверхности (обечаек сосудов,барабанов,днищ сосудов,корпусов каналов,корпусов турбин,корпусов подшипников и т.п.)	10 дм2 поверхности	261,24
8	22-010201-0101 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре до 76 мм	100 точек	52
9	22-010401-0101 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контроль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре до 60 мм	стык	2600
10	22-010101-0102 ОНВ РЭО	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов, при диаметре трубопровода свыше 60 до 108 мм	шов	4
11	22-010401-0103 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контроль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре свыше 108 до 219мм	стык	4
12	22-010101-0103 ОНВ РЭО	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов, при диаметре трубопровода свыше 108 до 219 мм	шов	8
13	22-010601-0107 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контроль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре свыше 245 до 377 мм	стык	8
14	22-010101-0104 ОНВ РЭО	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов, при диаметре трубопровода свыше 219 до 273 мм	шов	12
15	22-010201-0102 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре свыше 76 до 326 мм	100 точек	1,6

Карипова Зарина Кайржановна

№ п/п	Шифр	Вид работ	Ед. изм.	Колличество
раздел 3. Экраны				
16	22-040401-0101 ОНВ РЭО прим.	Визуально измирительный контроль наружной поверхности (обечаек сосудов,барабанов,днищ сосудов,корпусов каналов,корпусов турбин,корпусов подшипников и т.п.)	10 дм2 поверхности	515,45
17	22-010201-0101 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре до 76 мм	100 точек	43,2
18	22-010401-0102 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контроль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре свыше 60 до 108 мм	стык	1080
19	22-010101-0103 ОНВ РЭО	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов, при диаметре трубопровода свыше 108 до 219 мм	шов	12
20	22-010401-0103 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контроль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре свыше 108 до 219 мм	стык	12
раздел 4. Замена пароотводящих труб соленого отсека (замена слева и справа)				
21	22-040401-0101 ОНВ РЭО прим.	Визуально измирительный контроль наружной поверхности(обечаек сосудов, барабанов, днищ сосудов, корпусов каналов, корпусов турбин, корпусов подшипников и т.п.)	10 дм2 поверхности	136
22	22-010201-0101 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре до 76 мм	100 точек	26
23	22-010401-0102 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контрогль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре свыше 60 до 108 мм	стык	68
раздел 5. Замена пароотводящих труб чистого отсека от коллекторов до барабана (слева и справа)				
24	22-040401-0101 ОНВ РЭО прим.	Визуально измирительный контроль наружной поверхности(обечаек сосудов, барабанов, днищ сосудов, корпусов каналов, корпусов турбин, корпусов подшипников и т.п.)	10 дм2 поверхности	142,38
25	22-010401-0103 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контроль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре свыше 108 до 219 мм	стык	113
26	22-010201-0102 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре свыше 76 до 326 мм	100 точек	11,3
раздел 6. Экраны коллектора 6 шт				
27	22-040401-0101 ОНВ РЭО прим.	Визуально измирительный контроль наружной поверхности(обечаек сосудов, барабанов, днищ сосудов, корпусов каналов, корпусов турбин, корпусов подшипников и т.п.)	10 дм2 поверхности	146,43
28	22-010602-0101 ОНВ РЭО прим.	Цветная (капилярная) дефектоскопия металла	дм2	1464,3
раздел 7. Экраны коллектора 5 шт после устранения дефектов				
29	22-040401-0101 ОНВ РЭО прим.	Визуально измирительный контроль наружной поверхности(обечаек сосудов, барабанов, днищ сосудов, корпусов каналов, корпусов турбин, корпусов подшипников и т.п.)	10 дм2 поверхности	145,43
30	22-010602-0101 ОНВ РЭО прим.	Цветная (капилярная) дефектоскопия металла	дм2	1464,3
раздел 8. Потлочный пароперегреватель				

Каримова Зарина Кайржановна

№ п/п	Шифр	Вид работ	Ед. изм.	Колличество
31	22-040401-0101 ОНВ РЭО прим.	Визуально измирительный контроль наружной поверхности(обечаек сосудов, барабанов, днищ сосудов, корпусов каналов, корпусов турбин, корпусов подшипников и т.п.)	10 дм2 поверхности	217,33
32	22-010201-0101 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре до 76 мм	100 точек	32,96
33	22-010401-0101 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контрогль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре до 60 мм	стык	1648
раздел 9. Замена водоперепускных труб				
34	22-040401-0101 ОНВ РЭО прим.	Визуально измирительный контроль наружной поверхности(обечаек сосудов, барабанов, днищ сосудов, корпусов каналов, корпусов турбин, корпусов подшипников и т.п.)	10 дм2 поверхности	326,4
35	22-010201-0102 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре свыше 76 до 326 мм	100 точек	6,4
36	22-010401-0102 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контрогль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре свыше 60 до 108 мм	стык	160
раздел 10. Переварка дефектных труб поверхностей нагрева				
37	22-010101-0101 ОНВ РЭО	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов, при диаметре трубопровода до 60 мм	шов	53
38	22-010101-0102 ОНВ РЭО	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов, при диаметре трубопровода свыше 60 до 108 мм	шов	40
39	22-010101-0103 ОНВ РЭО	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов, при диаметре трубопровода свыше 108 до 219 мм	шов	24
40	22-010101-0104 ОНВ РЭО	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов, при диаметре трубопровода свыше 219 до 273 мм	шов	4
41	22-010401-0101 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контрогль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре до 60 мм	стык	53
42	22-010401-0102 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контрогль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре свыше 60 до 108 мм	стык	40
43	22-010401-0103 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контрогль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре свыше 108 до 219 мм	стык	24
44	22-010401-0104 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контрогль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре свыше 219 до 273 мм	стык	4
45	22-010201-0101 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре до 76 мм	100 точек	5,3
46	22-010201-0102 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре свыше 76 до 326 мм	100 точек	6,8
раздел 11. Пароперегреватель-1ст				
47	22-040401-0101 ОНВ РЭО прим.	Визуально измирительный контроль наружной поверхности(обечаек сосудов, барабанов, днищ сосудов, корпусов каналов, корпусов турбин, корпусов подшипников и т.п.)	10 дм2 поверхности	120
48	22-010201-0101 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре до 76 мм	100 точек	12

Каримова Зарина Камржановна

№ п/п	Шифр	Вид работ	Ед. изм.	Колличество
49	22-010401-0101 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контроль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре до 60 мм	стык	600
раздел 12. КПП-2 и 3 ст				
50	22-040401-0101 ОНВ РЭО прим.	Визуально измирительный контроль наружной поверхности(обечаек сосудов, барабанов, днищ сосудов, корпусов каналов, корпусов турбин, корпусов подшипников и т.п.)	10 дм2 поверхности	40
51	22-010201-0101 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре до 76 мм	100 точек	4
52	22-010401-0101 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контрогль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре до 60 мм	стык	200
53	22-020101-0103 ОНВ РЭО	Спектральный анализ металла с выдачей заключения о марке стали, в зависимости от условий производства работ, на ремонтной площадке (оборудовании)	анализ	200
раздел 13. Замена запорной и регулирующей арматуры				
54	22-010101-0101 ОНВ РЭО	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов, при диаметре трубопровода до 60 мм	шов	128
55	22-010401-0101 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контрогль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре до 60 мм	стык	128
56	22-010101-0102 ОНВ РЭО	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов, при диаметре трубопровода свыше 60 до 108 мм	шов	3
57	22-010401-0102 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контрогль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре свыше 60 до 108 мм	стык	3
раздел 14. Замена трубопроводов в пределах котла				
58	22-010101-0101 ОНВ РЭО	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов, при диаметре трубопровода до 60 мм	шов	150
59	22-010201-0101 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре до 76 мм	100 точек	15
60	22-010401-0101 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контрогль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре до 60 мм	стык	150
61	22-010101-0102 ОНВ РЭО	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов, при диаметре трубопровода свыше 60 до 108 мм	шов	224
62	22-010201-0102 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре свыше 76 до 326 мм	100 точек	20,8
63	22-010401-0102 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контрогль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре свыше 60 до 108 мм	стык	208
64	22-030201-0401 ОНВ РЭО	Изготовление шлифов.Подготовка шлифов для определения механических свойств металла и металлографических исследований на оборудовании	штука	75
65	22-020101-0103 ОНВ РЭО	Спектральный анализ металла с выдачей заключения о марке стали, в зависимости от условий производства работ, на ремонтной площадке (оборудовании)	анализ	150
66	22-010101-0103 ОНВ РЭО	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов, при диаметре трубопровода свыше 108 до 219 мм	шов	30
67	22-010201-0102 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре свыше 76 до 326 мм	100 точек	0,4

Каримова Карина Гайржановна

№ п/п	Шифр	Вид работ	Ед. изм.	Колличество
68	22-010401-0103 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контрогль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре свыше 108 до 219 мм	стык	4
раздел 15. Потолок				
69	22-010101-0105 ОНВ РЭО	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов, при диаметре трубопровода свыше 273 до 377 мм	шов	4
70	22-020101-0103 ОНВ РЭО	Спектральный анализ металла с выдачей заключения о марке стали, в зависимости от условий производства работ, на ремонтной площадке (оборудовании)	анализ	16
71	22-030201-0401 ОНВ РЭО	Изготовление шлифов.Подготовка шлифов для определения механических свойств металла и металлографических исследований на оборудовании	штука	32
72	22-020201-0101 ОНВ РЭО	Определение механических свойств металла на ремонтной площадке или на месте установки оборудования. Определение твердости, пределов текучести и прочности	анализ	128
73	22-010401-0105 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контрогль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре свыше 273 до 377 мм	стык	4
74	22-010201-0102 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре свыше 76 до 326 мм	100 точек	0,8
75	22-010101-0101 ОНВ РЭО	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов, при диаметре трубопровода до 60 мм	шов	24
76	22-010201-0101 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре до 76 мм	100 точек	2,4
77	22-010401-0101 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контрогль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре до 60 мм	стык	24
78	22-010101-0102 ОНВ РЭО	Визуальный контроль и измерение геометрических размеров сварных швов трубопроводов, при диаметре трубопровода свыше 60 до 108 мм	шов	8
79	22-010201-0102 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре свыше 76 до 326 мм	100 точек	0,8
80	22-010401-0102 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контрогль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре свыше 60 до 108 мм	стык	8
раздел 16. Входной контроль водоперепускных гибов				
81	01-050410-0101 ОНВ РЭО	Зачистка для контроля за металлом. Зачистка гибов или околошовной зоны сварных соединений трубопроводов до металлического блеска (подготовка для выполнения работ по контролю за металлом)	дм2 поверхности	564,7
82	22-040401-0101 ОНВ РЭО прим.	Визуально измирительный контроль наружной поверхности(обечаек сосудов, барабанов, днищ сосудов, корпусов каналов, корпусов турбин, корпусов подшипников и т.п.)	10 дм2 поверхности	56,47
83	22-010303-0101 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контроль металла энергооборудования (узлов).Наименование оборудования: узлы и детали энергооборудования	10 дм2	56,47
84	22-010201-0101 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре до 76 мм	100 точек	25
85	22-010202-0201 ОНВ РЭО	Определение геометрических размеров трубопроводов,коллекторов и барабанов.Наименование геометрических размеров: овальность в одном сечении	одно измерение	150
раздел 17. Замена водоподводящих труб				

Каримова Зарина Кайржановна

№ п/п	Шифр	Вид работ	Ед. изм.	Колличество
86	22-040401-0101 ОНВ РЭО прим.	Визуально измирительный контроль наружной поверхности(обечаек сосудов, барабанов, днищ сосудов, корпусов каналов, корпусов турбин, корпусов подшипников и т.п.)	10 дм2 поверхности	21,7
87	22-010201-0102 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре свыше 76 до 326 мм	100 точек	0,8
88	22-010401-0102 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контрогль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре свыше 60 до 108 мм	стык	20
раздел 18. Замена водоопускных труб				
89	22-040401-0101 ОНВ РЭО прим.	Визуально измирительный контроль наружной поверхности(обечаек сосудов, барабанов, днищ сосудов, корпусов каналов, корпусов турбин, корпусов подшипников и т.п.)	10 дм2 поверхности	4732
90	22-010201-0102 ОНВ РЭО	Измерение толщины металла ультразвуковым толщиномером труб поверхностей нагрева, трубопроводов, коллекторов, барабанов и сосудов, при диаметре свыше 76 до 326 мм	100 точек	23,2
91	22-010401-0102 ОНВ РЭО	Ультразвуковой контрогль. Сварные стыковые соединения трубопроводов и коллекторов, при диаметре свыше 60 до 108 мм	стык	580

Заместитель начальника УППР _____ Е.Е. Жаныспанов

Главный специалист (по оценке технического ресурса Оборудования - супервайзер) _____ А.С. Соловьёв

Начальник КЦ _____ М.Т. Алмаханов

Зам. начальника КЦ _____ О.А. Гербушев

Главный специалист КЦ _____ Ж.К. Башеков

Начальник ЛМиС _____ М.Ю. Герасимова

Каримова Зарина Кайржановна